



MADERA ASERRADA DE PINO CARIBE SECA EN CÁMARA (KD)

Elab: ago 21/ Modif: jul 22, Rev. 2

ESPECIE: Pino Caribe

NOMBRE CIENTÍFICO: *Pinus caribaea* Morelet
var. *hondurensis* (Sénéclauze) Barrett y Golfari

FAMILIA: Pinaceae, Conífera

DESCRIPCIÓN

Después del aserrado, las piezas de madera se secan en una cámara u horno de secado, para reducir el contenido de humedad de la madera hasta un punto de equilibrio con el ambiente, garantizando la estabilidad dimensional de las piezas.

DIMENSIONES NOMINALES

ESPESOR	ANCHO	LONGITUD
mm	mm	mm
17	89	3.050
25	100	
38	130	3.660
50	200	
100		

PROPIEDADES ORGANOLÉPTICAS

Albura: Amarillo crema

Corazón: Crema rojizo

Fibra: Recta

Durabilidad natural: Media frente a hongos e insectos

PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD DE LA MADERA SECA EN CÁMARA:

Madera de 10 años: 0,48 kg/m³;

madera de más de 15 años: 0,48 - 0,61 kg/m³

CONTRACCIONES DE VERDE A SECA EN CÁMARA:

Tangencial: 0,05 %

Radial 0,042 %

Volumétrica: 0,09 %

CLASIFICACIÓN VISUAL DE LA MADERA ASERRADA SECA AL AIRE O EN CÁMARA

Defectos		Calidad I	Calidad II	Calidad III
Bolsas de resina		Se acepta	Se acepta	Se acepta
Grietas y rajaduras		No se aceptan	Superficiales, abertura < o = a 1,6 mm, longitud < o igual a 50 cm que afecta del tercio del espesor. Hasta 15 % de la longitud	Hasta 5 mm de ancho y 30 % del largo
Alabeos	Arqueadura	No se acepta	Se acepta si no excede la mitad del espesor en tramos de 3 m	Se acepta si excede la mitad del espesor por cada 3 m
	Torcedura	No se acepta	Se acepta si no excede 1 mm por 25 mm de ancho en tramos de 3 m	Se acepta más de 1 mm x 25 mm ancho por cada 3 m
	Acanalado	No se acepta	Se acepta si es < del 1/25 del ancho	Se acepta si es > a 1/25 del ancho
	Encurvado	No se acepta	Se acepta si no excede 15 mm por cada 3 m	Se acepta si es > a 15 mm por cada 3 m

PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

Proceso	Mala	Regular	Buena
 Redimensionado			
 Cepillado			
 Clavado			
 Encolado			
 Acabado			

OTRAS PROPIEDADES

- Estabilidad dimensional, buen acabado, mejores condiciones de trabajabilidad.
- Baja deformación en condiciones de uso.
- Contenido de Humedad menor al 15 %. Busca su equilibrio con el ambiente.
- La madera que se seca en cámara es sometida al mismo tiempo a Tratamiento Térmico (HT), conforme las especificaciones de la Norma Internacional NIMF 15.
- El secado en cámara elimina la posterior colonización de hongos de la mancha azul.

EMBALAJE DEL PRODUCTO

Presentación en paquetes debidamente flejados e identificados con el sello KD y/o HT (Tratamiento Térmico NIMF 15)

RECOMENDACIONES DE USO

Principales aplicaciones: Mueblería, construcciones de madera, viviendas, postes, cercas, pilotes, durmientes, vigas, columnas, otros.